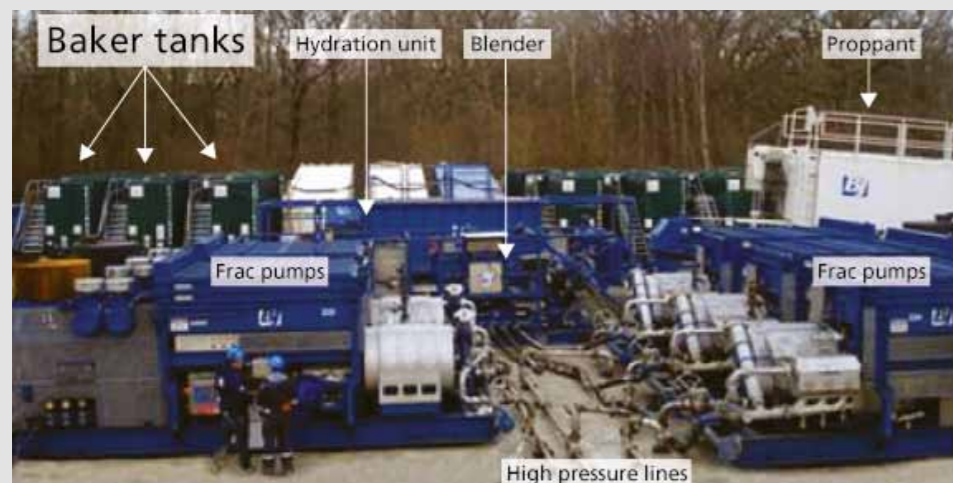


NOUVEAUTÉS

Applications pétrolières et gazières

Depuis plus de 65 ans, BakerCorp est un partenaire dans le secteur du forage pétrolier et gazier en Amérique du Nord. Depuis cinq ans, il en va de même pour les projets de forage en Europe. Nous offrons aux clients des solutions de location fiables et modulables pour le stockage de liquides. Notre réseau d'agences contribue à réduire les délais de livraison vers les pays européens que nous desservons. Avec son parc important de matériels comprenant un vaste assortiment de tanks, de connexions, de flexibles et de rétentions, BakerCorp est en mesure de proposer des solutions modulables pour le stockage de volumes importants de liquides nécessaires aux activités de forage.



La fracturation par forte pression hydraulique est un excellent exemple. L'espace d'entreposage disponible autour des puits est souvent limité. Les tanks mobiles Baker permettent de résoudre ce problème en offrant une grande capacité de stockage avec une empreinte au sol réduite. Nos chauffeurs hautement qualifiés livrent, positionnent et installent les tanks en vue de leur exploitation maximale.

Tanks avec Agitateurs pour le marché européen

Les tanks avec Agitateurs Baker sont la solution idéale pour un certain nombre d'applications, en particulier le stockage de boue de forage. Grâce à

une agitation maîtrisée, les solides sont maintenus en suspension dans le liquide, afin que celui-ci puisse être utilisé de façon efficace. Par ailleurs, ces tanks permettent de réutiliser les fluides de forage, et d'éviter ainsi des déchets inutiles. Depuis leur récent lancement, ils ont démontré leur plus value sur de tels projets, et ont conquis nos clients. Ils sont largement utilisés par des sociétés en amont et en aval des activités gazières et pétrolières.

Nos clients peuvent compter sur les solutions mobiles de stockage Baker. Nos équipements sont uniques et nos équipes parfaitement formées.

BakerCorp B.V.,
Bloemendaalse Zeedijk 10,
4765 BP Zevenbergschen Hoek,
Pays-Bas
T : +31 (0)168 331 610,
F : +31 (0)168 331 616

BakerCorp SAS (Agence Le Havre),
Rue Leclanché,
76330 ND de Gravenchon
T : +33 2 32 84 09 19,
F : +33 2 32 84 66 93

BakerCorp SAS (Agence Marseille),
Z.I. Des Estroublans,
12 Avenue de Bruxelles,
13127 Vitrolles
T : +33 4 42 15 00 92,
F : +33 4 42 10 44 07

BAKERCORP™
DES PROFESSIONNELS. DES ÉQUIPEMENTS. DES SOLUTIONS.

AGENDA

Nous souhaitons apprendre à mieux connaître nos clients et développer avec eux une bonne relation, tournée vers l'avenir. N'hésitez donc pas à passer nous voir lorsque vous visitez l'un des prochains salons internationaux. Vous pouvez également nous appeler si vous voulez recevoir des entrées pour ces salons.

**Pollutec
HORIZONS**

Pollutec
le 29 Novembre ou 2 Decembre 2011
Parc des Expositions de Paris-Nord
Villepinte



Rédaction: Erica Preston, Daphne Bakker
Mise en page: Van Zandbeek communicatie & creatie
Tirage: 6.000

www.bakercorp.fr

Nous voulons remercier tous ceux qui ont rendu possible l'édition de cette newsletter

BAKERCORP™
DES PROFESSIONNELS. DES ÉQUIPEMENTS. DES SOLUTIONS.

03 NEWS



**5 CINQ
ANS**

**AU SERVICE
DE L'EUROPE**



Service européen, assistance locale

Nous avons le plaisir de vous présenter le troisième numéro de notre bulletin d'informations européen. Comme toujours, vous y trouverez des articles sur un certain nombre de projets ambitieux qui impliquent l'utilisation des Tanks Baker.

Ce mois-ci, nous célébrons le cinquième anniversaire de notre installation en Europe, où nous comptons désormais 5 établissements à travers 3 pays. Depuis notre nouveau siège européen, nous sommes prêts à poursuivre l'expansion de notre réseau d'agences et de notre parc de location. Nous continuerons également à élargir notre gamme de solutions de stockage temporaire.

Notre objectif est d'offrir les solutions Baker à un nombre croissant de clients nationaux et internationaux. Un réseau d'agences plus étendu nous permettra de servir nos clients localement dans un plus grand nombre de pays européens et de secteurs industriels. Cette démarche s'inscrit en faveur d'un rapprochement avec les clients que nous desservons et auxquels nous souhaitons offrir nos meilleures solutions de location, 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7.

Nous espérons que vous prendrez plaisir à la lecture de notre bulletin d'informations.

Vos Responsables d'Agence en France ;

Charles Belloncle (Nord de la France)

Jean-Claude Lucca (Sud de la France)

Capacité d'entreposage pour l'eau déminéralisée

Visser & Smit Hanab conçoit, construit et entretient des réseaux et des locaux dans les domaines de l'eau et l'énergie. L'été dernier, la société a travaillé sur un projet de nettoyage de la nouvelle conduite de vapeur du système de transformation des déchets en énergie. Cette intervention était programmée avant sa première mise en service. Pour Bastiaan PLUIMERT, Chargé d'affaires chez BakerCorp, il n'y avait pas de temps à perdre. Il devait faciliter la réalisation du projet le plus rapidement possible en fournissant quatre tanks destinés au stockage provisoire de 250 m³ d'eau déminéralisée.

HVC, une entreprise de traitement de déchets, a confié à Visser & Smit Hanab l'installation d'une cinquième conduite dans son établissement de Dordrecht, afin de traiter jusqu'à 240 000 tonnes de déchets par an, l'équivalent des quatre conduites existantes. Par ailleurs, cette cinquième

Une fois la conduite montée, il existe un risque d'endommagement de la turbine du générateur, dû aux particules résultantes de l'assemblage, qu'il est essentiel d'éliminer. Il faut alors d'importants volumes d'eau déminéralisée, afin de produire une grande

« Quelques heures seulement après que nous ayons reçu l'appel, le matériel était livré sur le site d'HVC et était immédiatement prêt à l'emploi »

conduite servirait de système de secours pour réduire ou éliminer toute perte de production.

quantité de vapeur destinée au nettoyage du nouveau système.



La Solution Baker

« L'usine avait besoin de stocker 250 m³ d'eau déminéralisée », indique Bastiaan PLUIMERT. « Visser & Smit Hanab a du recourir à une capacité de stockage de liquide supplémentaire pour son projet. Quelques heures seulement après que nous ayons reçu l'appel, le matériel était livré sur le site d'HVC et était immédiatement prêt à l'emploi. Le client a alors pu stocker l'eau déminéralisée dans nos tanks. » Bastiaan de poursuivre : « Pour répondre aux besoins du client en matière de pompage, Baker s'est tourné vers son partenaire, Eekels. Ils mirent ainsi à notre »

disposition une pompe sous pression afin d'acheminer l'eau déminéralisée vers la chaudière, où elle devait être transformée en vapeur. »

à bien. Nous avons été ravis d'apporter à notre client la réactivité et la flexibilité de Baker et de ses partenaires.

Compte tenu des contraintes de temps, il s'agissait d'une entreprise particulièrement difficile à mener

Aquarama #49, Novembre 2010, FCO Media, Page 75 et 77.

Réparation et maintenance de pipelines

Trapil, « Société des Transports Pétroliers par Pipeline », a été constituée en 1950 pour construire et exploiter un réseau de pipelines destiné au transport des hydrocarbures entre la Basse-Seine et la région de Paris. En 1953, Trapil a mis en exploitation le premier pipeline entre Le Havre et Paris pour relier les raffineries de Normandie et les dépôts régionaux de Paris.

Un pipeline de 66 cm qui relie la « Compagnie Industrielle et Maritime » à une raffinerie en Normandie était hors service depuis 1984. Jadis, la conduite enterrée transportait 9 600 m³ de pétrole brut sur une distance de 75 km. Ce pipeline de réserve a été rempli d'eau inhibée, pour le protéger de la corrosion interne. Les éléments extérieurs ayant toutefois provoqué une fuite, cela entraîna le déversement d'environ 300 m³ d'eau inhibée. Cette portion de la conduite n'avait été réparée que de manière provisoire. En juin 2010, une réparation permanente a été programmée. Il était nécessaire de découper et de vider la conduite, ce qui signifiait que Trapil devait disposer d'un stockage temporaire de 600 m³.

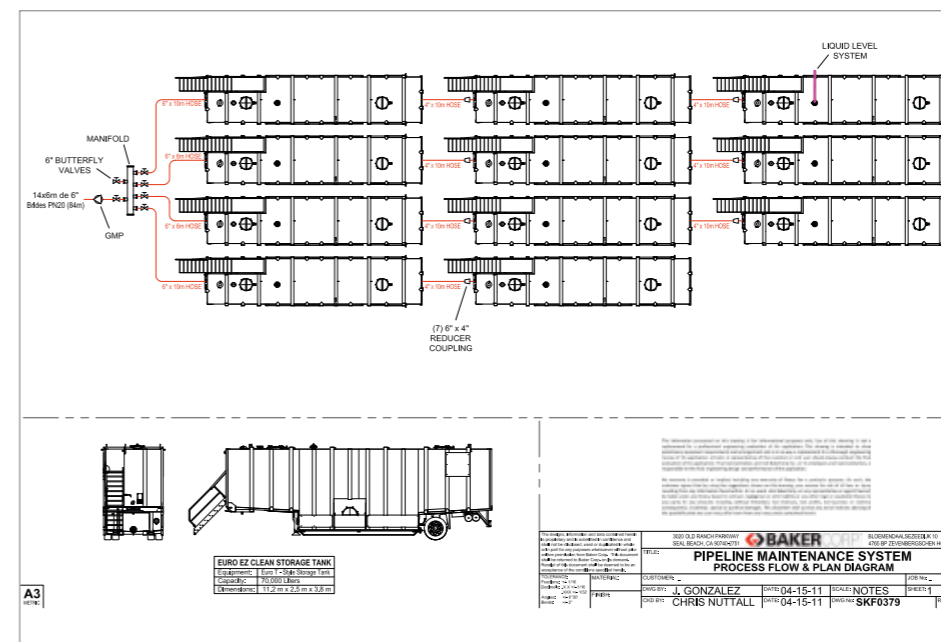
certaines n'avaient aucune expérience du travail dans une raffinerie pétrolière et de ses strictes normes de sécurité. Mais l'opération devait toujours être effectuée, et c'est là que Baker est intervenu.

Faire les choses correctement, dès la première fois

« La seule solution possible était BakerCorp », explique M. Boucher. « Baker offre des solutions flexibles de stockage de liquides, de connexions et de tuyauterie souple. Dans ce cas précis 11 tanks reliés, d'une capacité de 70 m³ chacun, nous ont permis de stocker les liquides drainés hors du pipeline. La souplesse de Baker, sa réactivité, son installation rapide et son excellent niveau de service nous ont aidés à mener à bien ce projet difficile. » M. Boucher poursuit : « Mais surtout, l'intégralité de l'opération était conforme aux restrictions et au protocole de la raffinerie. En définitive, le projet a été achevé plus rapidement que prévu, dès la première tentative. »

La solution

La première idée envisagée nécessitait l'utilisation d'une ancien bassin. Ceci aurait impliqué l'intervention d'acteurs trop nombreux, dont



DANS LES MÉDIAS

ENTRETIEN DES TRANSFORMATEURS ÉLECTRIQUES

L'huile des transformateurs en fonctionnement est soumise à un stress à la fois mécanique et électrique. Ce stress est en particulier le résultat d'interactions chimiques entre l'huile et les bobinages. Il augmente avec les températures de fonctionnement, et conduit à une détérioration graduelle des propriétés chimiques initiales. Ce phénomène nuit à l'efficacité de l'huile, et rend nécessaires des processus de régénération.

Les Tanks Baker permettent de stocker l'huile lors de la maintenance périodique des transformateurs. Ils présentent de nombreux avantages par rapport aux conteneurs ISO qui requièrent grues, chariots élévateurs et échafaudages. Les citernes Baker offrent une capacité de stockage de 70 000 litres avec une empreinte au sol réduite (l 2,5m x L 11,21), sans exiger d'installation complexe. Equipés d'un escalier et d'une plateforme d'accès antidérapante, ils offrent ainsi des conditions de sécurité au travail optimales.

Des Tanks à double paroi

Les sociétés de distribution d'électricité qui exploitent des centrales de grande dimension sont soumises à de strictes normes de sécurité pour garantir un environnement de travail sûr et propre. Un déversement, même infime, de liquide sur le sol n'est pas envisageable. Voilà pourquoi Baker propose des dispositifs de rétention en plus des tanks standards à revêtement intérieur époxy, afin de prévenir la pollution des sols. Pour répondre à un récent et fort besoin, BakerCorp a imaginé et créé un nouveau produit : le Tank à double paroi. Il permet de garantir la sécurité des sites en rendant possible le stockage de liquides sensibles. Surtout, cette solution offre à nos clients une grande tranquillité d'esprit ! Si nos clients louent les Tanks Baker en toute confiance, c'est parce qu'ils savent qu'ils bénéficieront d'un service dans les délais escomptés, délivré par des professionnels, dont les produits offrent la capacité de stockage la plus fiable et la plus flexible.